

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI MATERIALI

La funzionalità e la durata del contatto elettrico sono legate al materiale che lo forma, in stretta dipendenza dal tipo di impiego e dal regime delle correnti in gioco nonché del numero di manovre/ora e di altri fattori dimensionali e ambientali. Diamo qui di seguito qualche nozione di utilizzo e le caratteristiche delle leghe prodotte.

MATERIALS FEATURES DATA SHEETS

Functionality and lifetime of an electrical contact depending on material that made it and on other factors, as kind of application where it must to work and number of manoeuvres/hour, both currents and voltage employed, and environmental facts. Followings are shorts information and features of mains alloys manufactured.

TIPO	COMPOSIZIONE			PROPRIETA' FISICHE			APPLICAZIONI
	Ag	CdO	Etc	DUREZZA HV	Densità	IACS%	
AgCdO06	94	6		65	10	87	Commutatori, avviatori motori e similari
AgCdO10	90	10		70	10.1	80	
AgCdO12	88	12		75	10.2	70	Interruttori magnetici, Microinterruttori
AgCdO15	85.3	14	mox	90	10.1	60	Sezionatori, commutatori

TIPO	COMPOSITION %		PHYSICAL PROPERTY			APPLICATION
	Ag	Mox	DUREZZA HV	Densità	IACS%	
Ag(SnO2)12	88	12	115	9.9	70	Vari tipo di interruttori e di contatti di grande impiego. Apparecchiature domestiche ecc...
Ag(SnO2)10	90	10	80	10	80	

TIPO	COMPOSIZIONE %			PROPRIETA' FISICHE			APPLICAZIONI
	Ag	Cu	Ni	DUREZZA HV	Densità	IACS%	
Ag	99.99	-	-	25	10.5	106	Interruttori auto pilotati, apparecchiature elettriche, computer, termostati, timer, forni, relè termici, apparecchiature etc.
AgCu10	90	10	-	62	10.3	86	Relè, linee di avviamento, interruttori di media potenza, interruttori per illuminazione, microinterruttori
AgNi10	90	-	10	65	10.3	91	Interruzione a bassa potenza, and contatti stazionari, linee di avviamento, teleruttori
AgNi15	85	-	15	73	10.3	88	Microinterruttori, interruttori di controllo temperature e regolatori, termostati etc.

TIPO	COMPOSIZIONE%			PROPRIETA' FISICHE			APPLICAZIONI
	W	Ag	WC	DUREZZA HV	Densità	IACS%	
WAg1	50	50	-	150	13.5	62	Leghe ottenute per processo di infiltrazione Scopi generali e prezzo medio. Non presenta fenomeni di ossidazione. Adatto ad alte temperature ed in campi dove è richiesta buona capacità di estinzione dell'arco elettrico contro l'erosione.
WAg2	70	30	-	210	15.2	57	
WAg3	80	20	-	250	16.4	47	
WAg4	75	25	-	230	15.8	54	
WCAg	-	20	80	450	13.6	19	Raccomandato per alte sollecitazioni meccaniche (manovre/ora) e ove si verifichi usura. Alti valori di durezza materiale resistente.

TIPO	COMPOSIZIONE %		PROPRIETA' FISICHE			APPLICATIONS
	W	Cu	DUREZZA HV	Densità	IACS%	
KO/O	70	30	200	14.3	50	Materiale ottenuto per infiltrazione. Raccomandato per applicazioni di saldatura e brasatura e dove le temperature raggiungono alti valori. Contro l'arco elettrico nelle applicazioni di apertura e chiusura contatti.
KO/1	75	25	220	15	49	
KO/2	77	23	230	15.2	47	
KO/3	80	20	250	15.6	44	

Lavorazione di leghe metalliche ferrose e non ferrose, come le seguenti, per ogni applicazione elettrica ed elettromeccanica

TIPO	PROPRIETA' FISICHE			APPLICATIONS
	DUREZZA HV	Densità	IACS%	
CU ETP UNI 5649	60	8.9	98	Varie tipologie, anche con trattamento galvanico
Cu-Cr / Cu-Cr-Zr / Cu-Be	130 - 140	8.8	85 - 90	Varie tipologie, anche con trattamento galvanico
Ottoni, Bronzi e leghe di acciaio	82 - 190	8.7	12 - 40	Varie tipologie, anche con trattamento galvanico

Lavorazione di materiali isolanti resine epossidiche, fenoliche, poliestere e simili